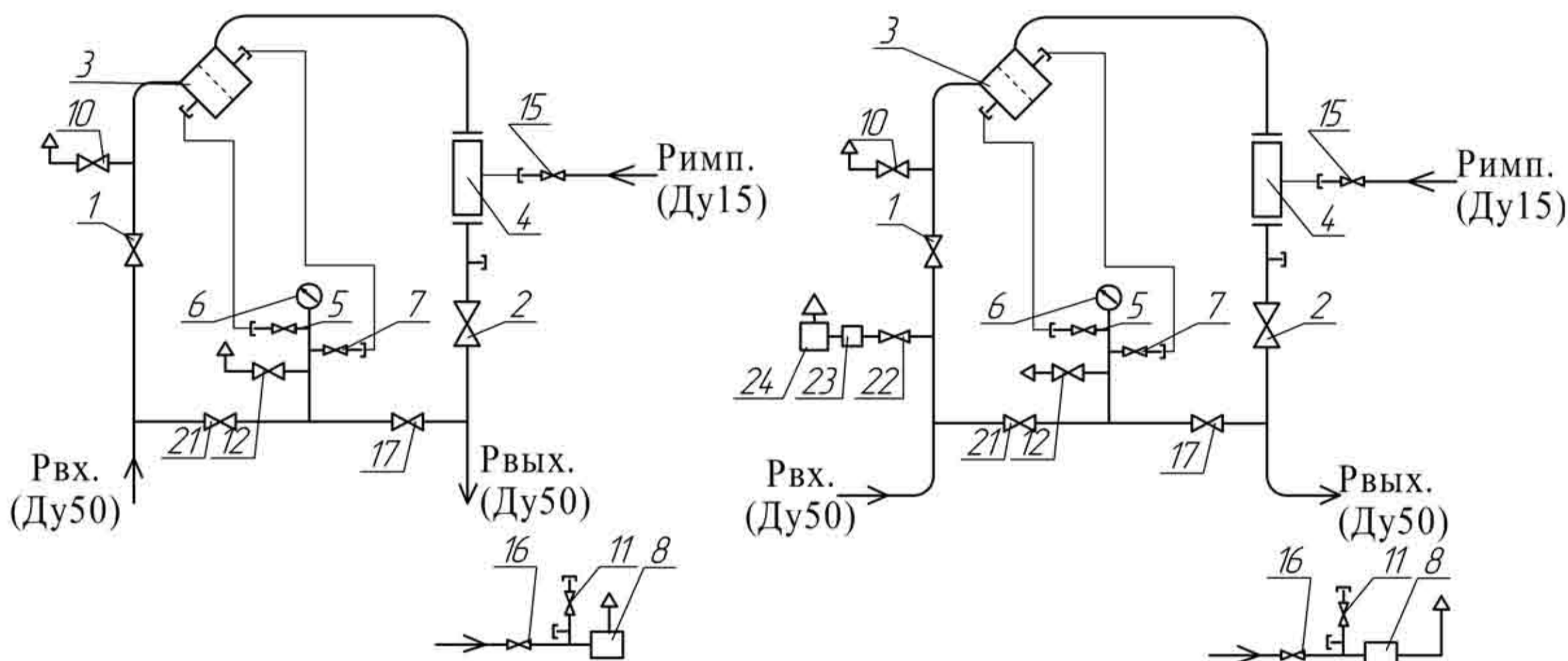




Функциональная схема газорегуляторного пункта
 с одной линией редуцирования, байпасом,
 регулятором давления газа типа РДНК и одним выходом

Вариант I



Исполнение 1
(без обогрева)

Исполнение 2
(с обогревом)

1-кран шаровой "GAS-ТК" Ду25 (1шт); 2-кран шаровой "GAS-ТК" Ду50 (1шт);
 3-фильтр газовый (1шт); 4-регулятор давления газа РДНК-400 (1шт); 5,7,11,15,16,22-кран шаровой муфтовый 11Б27п Ду15 (6шт); 6-манометр входной (1шт); 8-клапан предохранительный сбросной КПС-Н (1шт); 10,12,17,21-кран шаровой "GAS-ТК" Ду20 (4шт); 23-регулятор РДСГ-1-1,2 (1шт); 24-газогорелочное устройство ГИИВ-3,65 (1шт).

Основные технические характеристики

Наименование параметра	Технические характеристики			
	ГРПШ-400 ГРУ-400	ГРПШ-400-01 ГРУ-400-01	ГРПШ-07-У1 ГРУ-07-У1	ГРПШ-01-У1 ГРУ-01-У1
1. Регулятор давления газа	РДНК-400	РДНК-400М	РДНК-1000	РДНК-У
2. Регулируемая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87			
3. Максимальное давление газа на входе, Рвх., МПа	0,6	0,6	0,6	1,2
4. Диапазон настройки давления газа на выходе, Рвых., кПа	2-5			
5. Максимальная пропускная способность (для газа плотностью $\rho=0,73$ кг/м ³), м ³ /час., не менее	250	500	800	900
8. Габаритные размеры, мм	См. габаритный чертеж			
9. Масса, кг, не более			50	
			70	
Примечания: 1. Пункты настроены на минимальное выходное давление 2. По требованию потребителя пункты настраиваются на выходное давление, указанное в техническом задании				